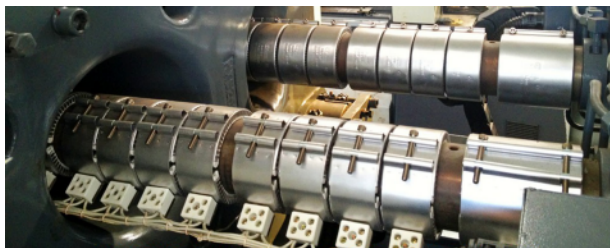


Inyectoras de Plástico Dos Componentes



Serie HXS



Esta diseñado con dos componentes de inyección mayores y menores, puede inyectar de forma sincronizada o alternativamente a través de la computadora profesional que controla dos barras de tornillo. Con el fin de obtener los productos de plástico con hermoso color.

También se pueden fabricar los productos de plástico tipo sándwich, y se reduce el costo.

Puede ser ampliamente utilizado para PP, PE, PS y otras materias primas en dos colores formando.



ventas@jolsas.com



+57 318 8217649



Inyectoras de Plástico Dos Componentes



		HXS260						HXS400						HXS/h176						HXS/h530																							
		A-A	A-B	A-C	B-A	B-B	B-C	A-A	A-B	A-C	B-A	B-B	B-C	A-A	A-B	A-C	B-A	B-B	B-C	A-A	A-B	A-C	B-A	B-B	B-C																		
Unidad de Inyección																																											
Diámetro del tornillo	mm	32	35	38	32	35	38	45	50	55	38	42	45	40	45	48	32	35	38	75	80	85	60	65	70																		
Proporción de tornillo L / D	L/D	23.7	21.7	20	23.7	21.7	20	22.2	20	18.2	23.1	20.9	19.5	22.5	20	18.8	24	22	20.2	21.3	20	18.8	22.7	21	19.5																		
Capacidad en inyección Aprox.	cm ³	133	164	187	133	164	187	342	422	510	210	256	294	245	324	353	128	154	181	1634	1860	2099	905	1062	1232																		
Peso de inyección (PS)	g	120	150	170	120	150	170	311	384	465	190	233	268	228	301	328	116	140	164	1495	1701	1921	841	988	1145																		
	oz	4.2	5.2	5.9	4.2	5.2	5.9	10.9	13.5	16.4	6.7	8.2	9.4	8.0	10.6	11.5	4.0	4.9	5.7	52.7	60.0	67.7	29.6	34.8	40.4																		
Presión de inyección	Mpa	7	227	192	271	227	192	216	175	144	210	172	150	224	177	155	262	219	185	191	168	148	190	162	140																		
Tasa de inyección	g/s	58	70	82	58	70	82	150	185	225	97	118	135	118	150	170	71	85	101	382	435	491	258	300	348																		
Capacidad de plastificación	g/s	10	12	15	10	12	15	21	26	33	17	21	23	18	22	25	10	11	13	52	57	62	40	48	57																		
Velocidad del tornillo	rpm	220						190						240						220						380						150						180					
Unidad de Cierre																																											
Fuerza de Cierre	KN	2600						4000						1760						5300																							
Movimiento de la placa de molde	mm	470						620						430						830																							
Max. altura del molde	mm	500						650						480						830																							
Min. altura del molde	mm	180						250						180						330																							
Distancia entre barreras	mm	800 x 460						1020 x 620						460 x 460						860 x 810																							
Fuerza de inyección hidráulica	KN	33						53						40						181																							
Carrera del inyector hidráulico	mm	150						200						130						230																							
Numero de inyectores	n	1 x 2						1 x 2						5						17																							
Diámetro del rotor	mm	836						1010																																			
Otros																																											
Presión de la bomba	MPa	16						16						16						16																							
Motor/Potencia de accionamiento	KW	22/15x2						22/23						15/23						15/18.5						55/30x2																	
Capacidad de calentamiento	KW	9.1 x 2						13.35						10.95						26.7						41.9																	
Dimensión de la máquina	m	5.75 x 1.75 x 2.00						7.30 x 2.24 x 2.50						5.1 x 1.73 x 2.03						8.81 x 2.24 x 2.5																							
Peso de la máquina	t	9						17						6						22																							
Capacidad del tanque de aceite	l	410						820						248						1156																							

*Las indicaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Serie HXS



ventas@jolsas.com



+57 318 8217649

